

PS 19

SISTEMA PER ANTE IN ALLUMINIO PER ARMADI

- sistema per ante in vetro, ante con pannello e ante con vetro e pannello - **brevettato**;
- dotato di raddrizzaporte all'interno dei montanti verticali;
- sistema di chiusura automatica ammortizzata delle ante - **brevettato**.

ALUMINIUM FRAME DOORS SYSTEM FOR WARDROBES

- aluminium frame system for doors with glass, with panels or combining them both - **patented**;
- straighten door gear inserted inside the rods to avoid door's bending;
- damper with self-closing system of the doors - **patented**.



Rapporto di prova n° 88691 del 11-02-08
Trial report n° 88691 dated 11-02-08

CATAS[®]

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= **UNI EN ISO 9001:2000** =

CINETTO
FERRAMENTA PER MOBILI
FITTINGS FOR FURNITURES

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
MOUNTING INSTRUCTIONS

1 Montare la guarnizione PR20820002 o PR20820004 sui vetri.

2 Montare sui vetri il profilo traverso superiore - inferiore avendo l'accortezza di usare un piano di appoggio orizzontale.

2a Seguire un'analogia sequenza come riportato al punto 2 per il montaggio di pannelli spessore mm. 10 in alternativa ai vetri.

2b Per pannelli spessore mm. 8 è necessario inserire nella sede dei profili traversi l'apposito profilo di compensazione mm. 10 - 8 PR198B001A.

3 Montare il profilo traversino.

3a Montare il profilo traversino.

3b Inserire nella sede dei profili traversini l'apposito profilo di compensazione mm. 10 - 8 PR198B001A.

4 Inserire le piastre per chiusura automatica ammortizzata, fornite nella confezione PS19KS1001 o nelle confezioni chiusura automatica ammortizzata, nel traverso superiore.

1 Assemble the gasket PR20820002 or PR20820004 on the glasses.

2 First of all, when assembling the PS19 aluminium frame door, make sure to be working on a surface perfectly flat where the door will be leaned. Assemble to the glasses the upper and lower horizontal profile.

2a Same sequence must be followed when assembling panels thickness mm. 10 applied in alternative to the glasses.

2b If panels of thickness mm. 8 are applied, when assembling the rod profile and the horizontal profile, do not forget to insert between the profiles and the panels the compensation profile mm. 10 - 8 PR198B001A.

3 Assemble to the glass the cross profile.

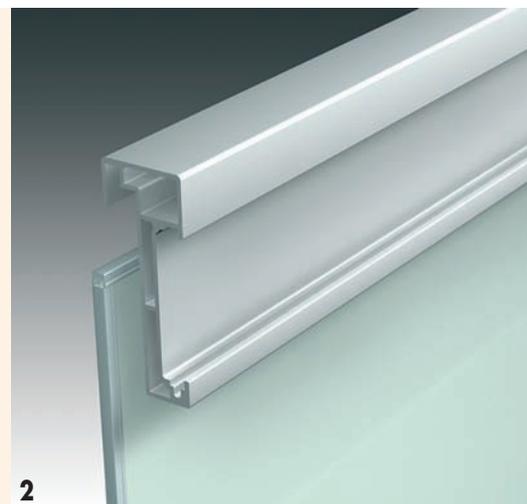
3a Assemble to the panel the cross profile.

3b Insert between the cross profile and the panel the compensation profile mm. 10 - 8 PR198B001A.

4 Insert the steel plates for self-closing system's application (set PS19KS1001 or set for self-closing system) into the seat of the upper horizontal profile.



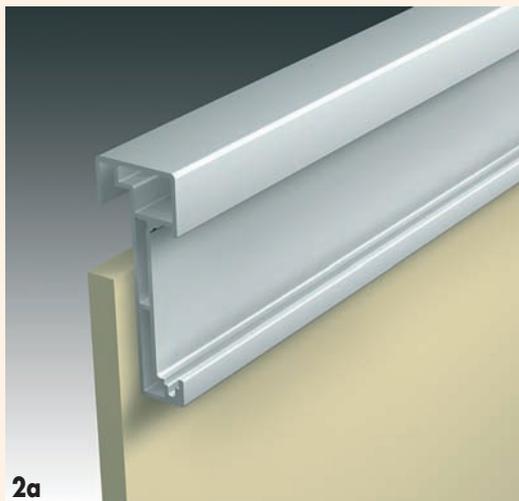
1



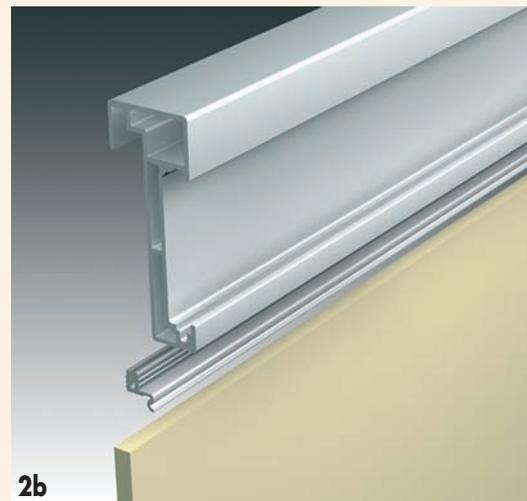
2

ATTENZIONE
WARNING

Consigliamo l'uso di vetri a filo lucido temperati.
We suggest to use hardened glass with smoothed hedge.



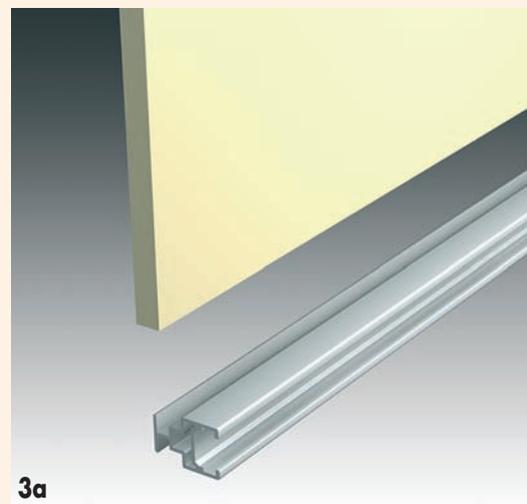
2a



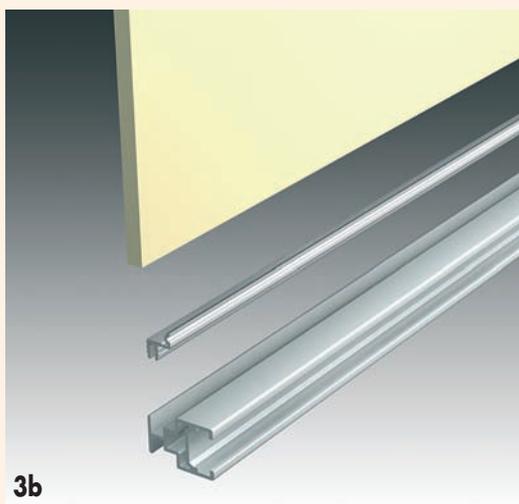
2b



3



3a



3b



4



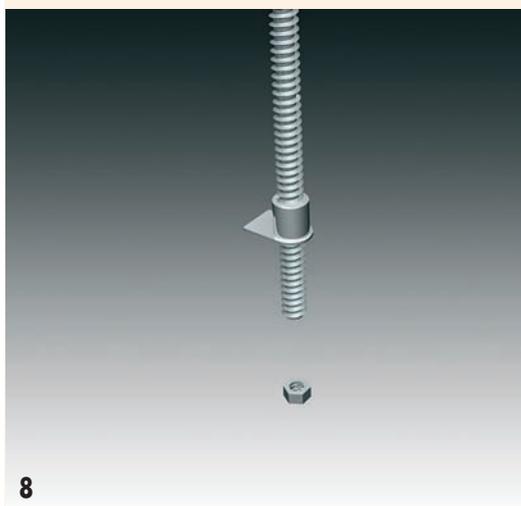
5



6



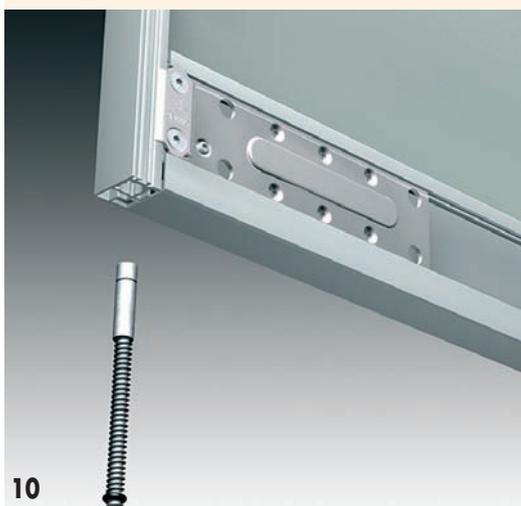
7



8



9



10



11

5 Inserire le staffe di assemblaggio, per traversi e traversini, nei profili montanti verticali.

6 Introdurre le staffe nelle sedi dei profili traversi e dei profili traversini. Il profilo traverso superiore - inferiore dovrà essere portato a filo con i profili montanti verticali.

7 Serrare i grani che devono essere pre-montati sulle staffe di assemblaggio, applicare le relative piastre di bloccaggio alle staffe per traverso superiore ed inferiore e successivamente serrare le viti avendo cura di premere i profili montanti verticali verso l'interno in modo tale da ottenere un corretto assemblaggio. **ATTENZIONE:** durante questa fase controllare che i profili combacino correttamente e che le distanze tra i profili traversini siano quelle volute.

8 Infilare nella barra filettata il particolare ad L inferiore con sede dado e successivamente avvitare il dado autobloccante sulla barra fino al contatto con l'anello di bloccaggio.

9 Infilare sulla barra filettata, ogni 40 cm. circa, gli OR forniti e, successivamente, avvitare per circa 5/6 mm. il manicotto.

10 Infilare il manicotto all'interno del profilo montante verticale dalla parte inferiore dell'anta.

11 Infilare nel profilo montante verticale, dalla parte superiore, il particolare ad L superiore con sede vite e bloccare il tutto con la relativa vite senza raggiungere la massima tensione.

5 Insert the assembling snaps for horizontal and cross profiles in the vertical rods.

6 Insert the snaps into the seats of the horizontal and cross profiles. The upper and lower horizontal profile must be perfectly aligned with the vertical rod profiles.

7 Tight the conic screws previously assembled on the snaps, apply the relative locking plates to the snaps for upper and lower horizontal profile and then tight the screws having care to push inside the vertical rods in order to obtain a correct assembly. **WARNING:** while assembling the rods, make sure that profiles fit together properly and that the distance between the cross profiles is the desired one.

8 Put into the threaded bar the lower L with seat of the nut, screw the self-locking nut on the bar till reaching the contact with the locking ring.

9 Insert in the threaded bar the provided OR each 40 cm. about, then screw for 5/6 mm. about the sleeve.

10 Starting from the bottom of the frame, let the sleeve slide inside the vertical rod.

11 Starting from the top of the frame, insert in the vertical rod the upper L with the screw's seat fixing it with its screw without reaching the maximum tension.

12 Montare sulle ante (interna ed esterna) i relativi pattini superiori (interni ed esterni) DX e SX.

13 Montare sulle ante (interna ed esterna) i relativi pattini inferiori (interni ed esterni).

14 Avvitare il sistema di chiusura automatica ammortizzata alle staffe dell'anta interna. Deve essere fissato nella posizione centrale rispetto l'asse mediano verticale dell'anta.

15 Montare il sistema di chiusura automatica ammortizzata sull'anta esterna. Prima avvitare le staffe sulle staffe inserite nel traverso superiore, e successivamente avvitare su di esse il sistema con relative viti e dadi. Il sistema di chiusura automatica ammortizzata per anta esterna deve essere fissato nella posizione centrale rispetto l'asse mediano verticale dell'anta.

16 **ATTENZIONE:** prima di montare le ante sull'armadio, controllare che il sistema di chiusura automatica ammortizzata sia nella posizione con molla carica; se così non fosse, caricare la molla spingendo il carrello fino a far coincidere le due frecce.

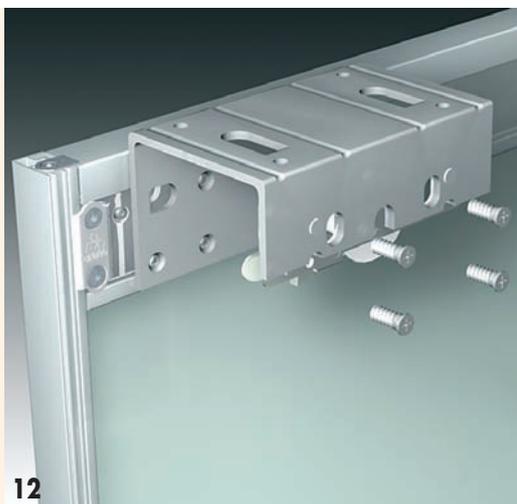
12 Mount on the frame doors (internal and external) the relative upper slides (internal and external) right and left.

13 Mount on the frame doors (internal and external) the relative lower slides (internal and external).

14 Screw the self-closing system to the plates supplied for the assembly of it to the internal door. Take care to screw the system in the middle vertical axe of the door.

15 Mount the self-closing system to the external door. At first screw the brackets to the snaps inserted into the upper horizontal profile, then screw on it the self-closing system with its screws and square nuts. Take care to screw it in the middle vertical axe of the door.

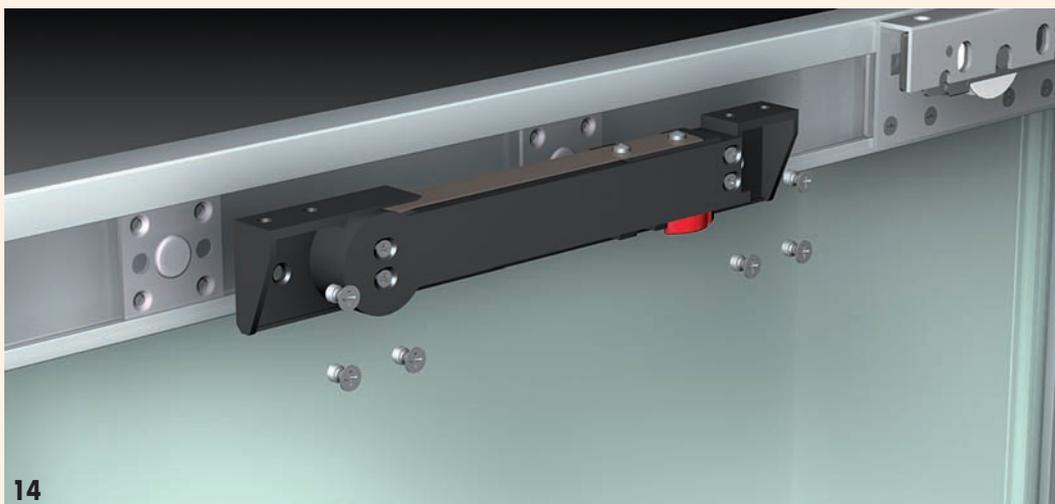
16 **ATTENTION:** before hanging the upper slides on the rolling rail, check the self-closing system: if it's not in the right position, pull the gear and extend the spring up to the overlap of the two indicators.



12



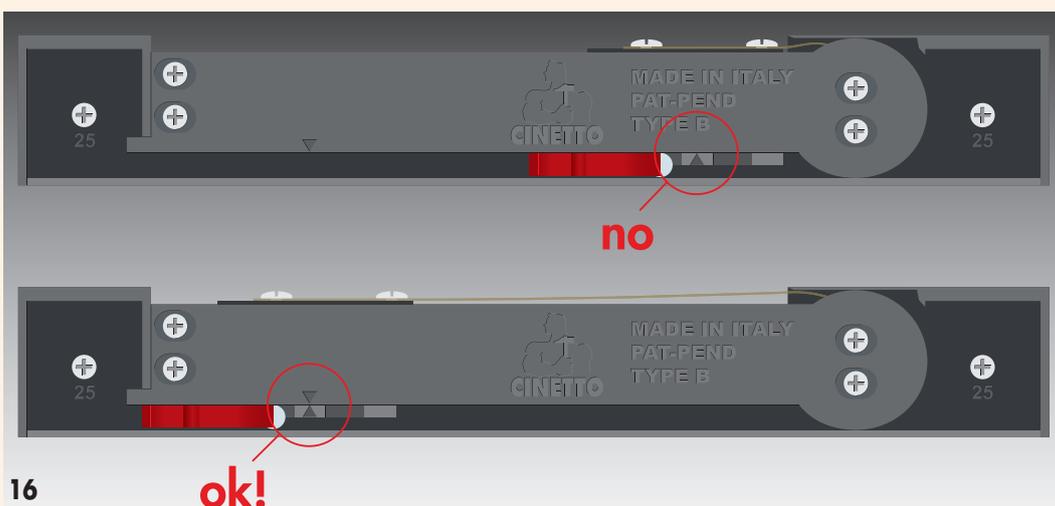
13



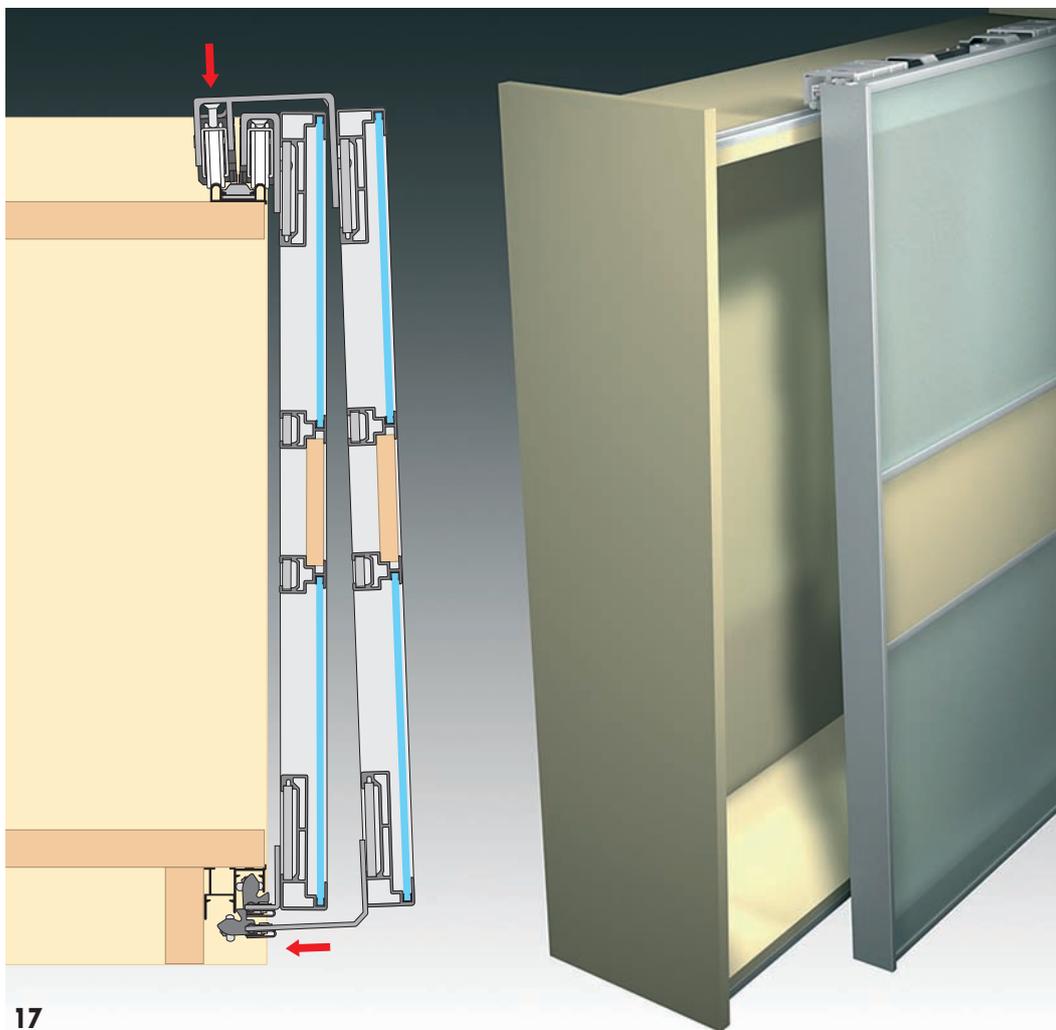
14



15



16



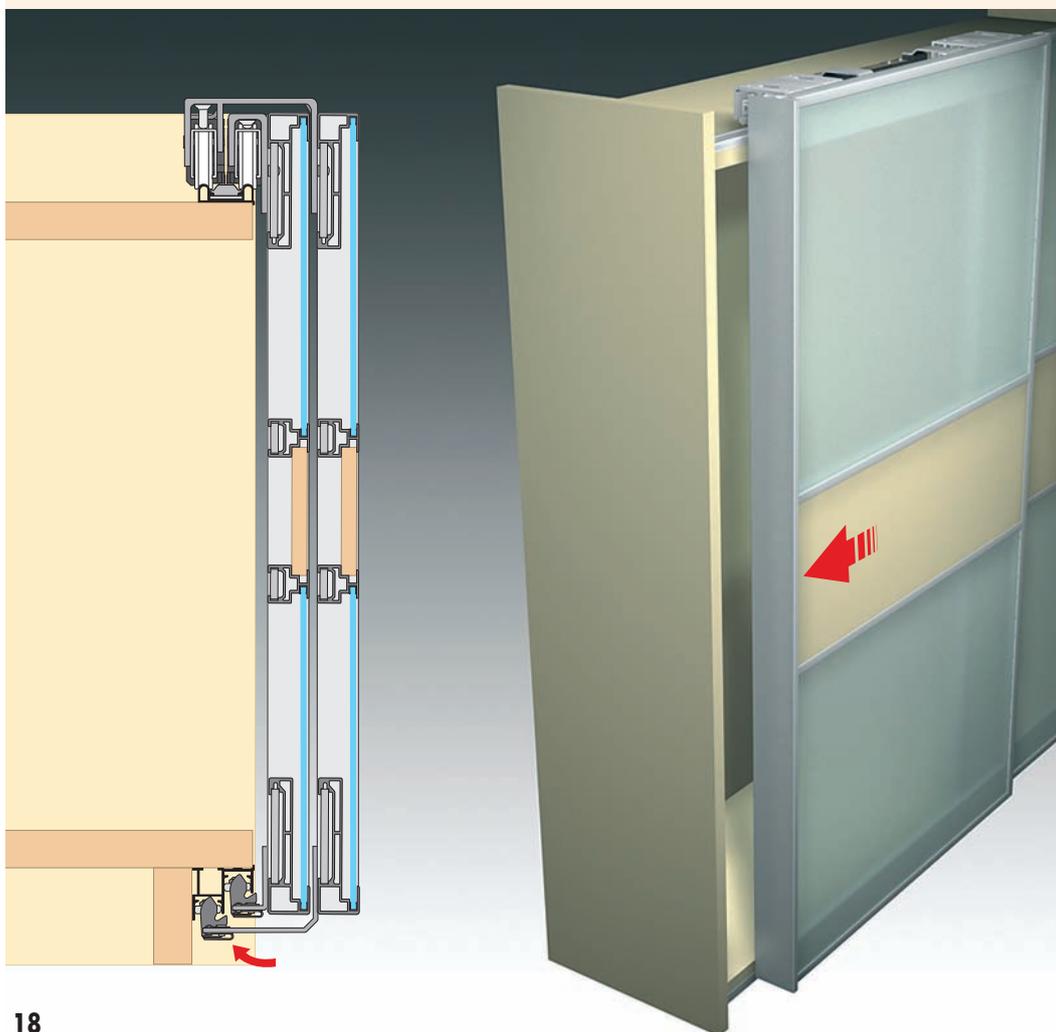
17

17 Montare le ante appoggiando i cuscinetti dei pattini superiori sulle relative guide di rotolamento del binario superiore. Fare attenzione che il sistema di chiusura automatica ammortizzata oltrepassi il relativo stop superiore (con ante in fase di apertura).

18 Spingere l'anta nella parte inferiore per inserire i rullini dei pattini inferiori nelle relative sedi del binario inferiore e per avere l'inserimento automatico dell'antiscarrucolamento. Chiudere l'anta, verificare la posizione degli stop e serrarli.

17 Assemble the doors leaning the ball bearings of the upper slides on the proper rolling guide of the upper rail. Pay attention: the self-closing system must overpass its lock (door in opening sense).

18 Push the bottom part of the door to insert the lower slides into the truck of the lower rail and to insert the anti-derailing system. Close the door to verify the position of the locks and tight them.



18

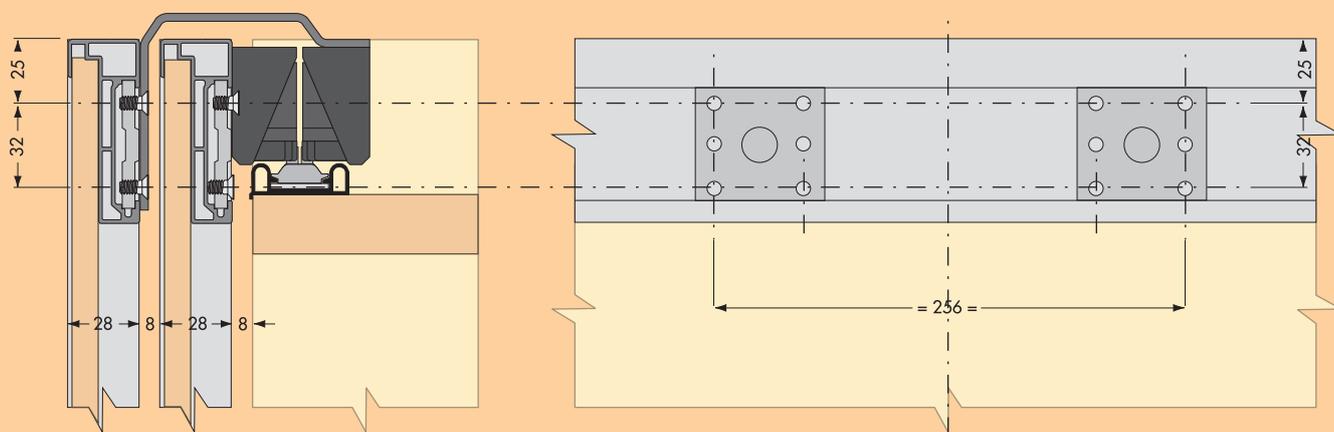
19 Raddrizzare le ante in caso di curvatura avvitando ulteriormente le viti di bloccaggio poste nella parte superiore dei profili montanti verticali.

19 In case of door's bending, straight the door screwing further the locking screws situated on the upper part of the vertical rods.



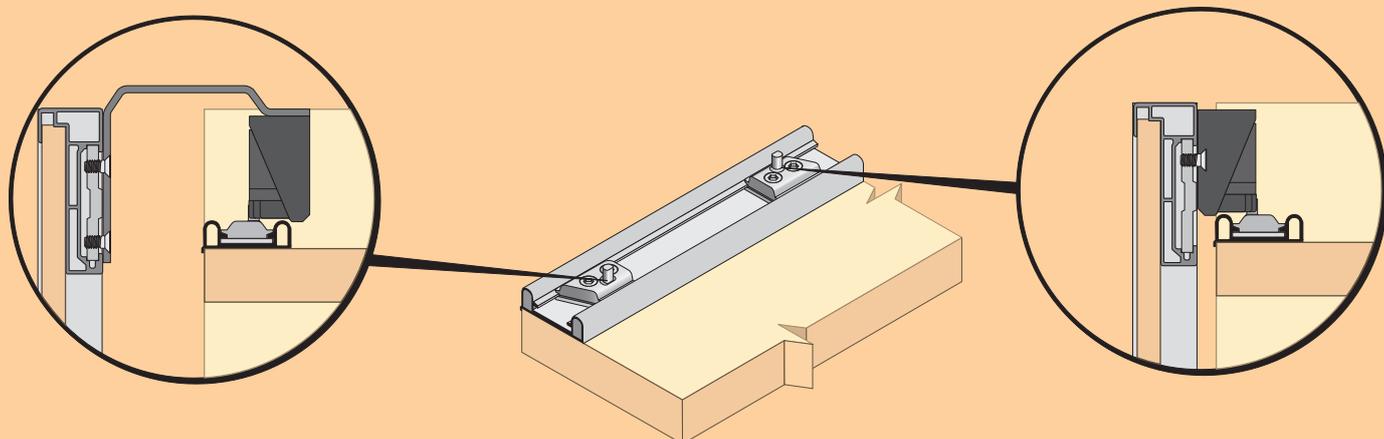
19

SEZIONE DEL SISTEMA DI CHIUSURA AUTOMATICA AMMORTIZZATA MONTATO SU ANTA INTERNA E SU ANTA ESTERNA
SECTION SHOWING THE SELF-CLOSING SYSTEM SCREWED ON INTERNAL AND EXTERNAL DOOR



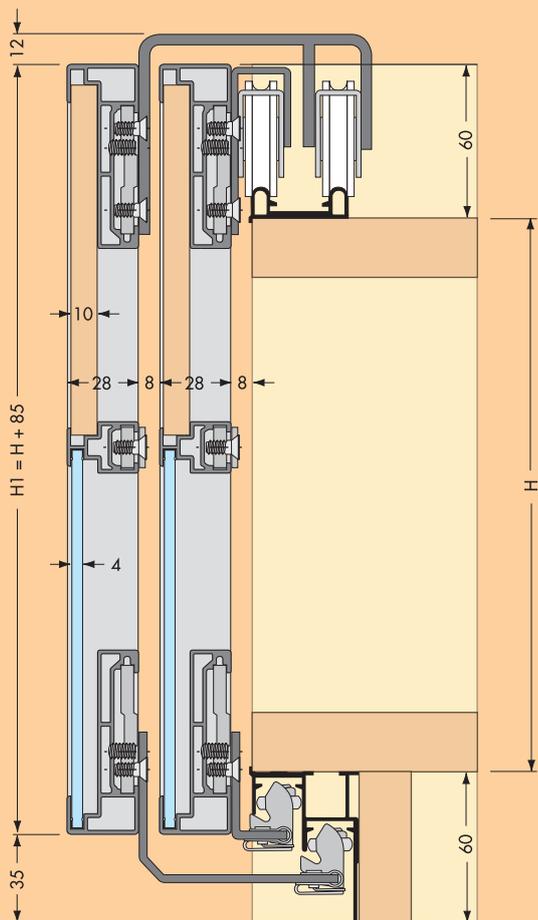
1

INSERIMENTO FERMI SUPERIORI PER SISTEMA DI CHIUSURA AUTOMATICA AMMORTIZZATA (ANTA INTERNA ED ANTA ESTERNA) SU BINARIO SUPERIORE
INSERTION OF THE UPPER LOCKS FOR THE SELF-CLOSING SYSTEM, FOR INTERNAL AND EXTERNAL DOOR, IN THE PROPER SEAT OF THE UPPER RAIL



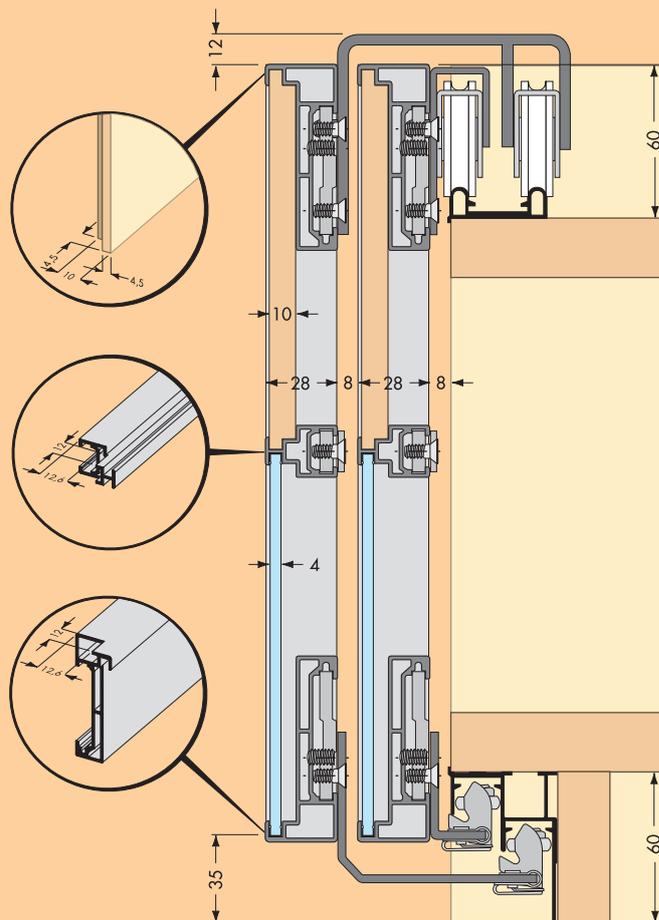
2

SEZIONE LATERALE CON VETRO E PANNELLO
SIDE SECTION WITH GLASS AND PANEL



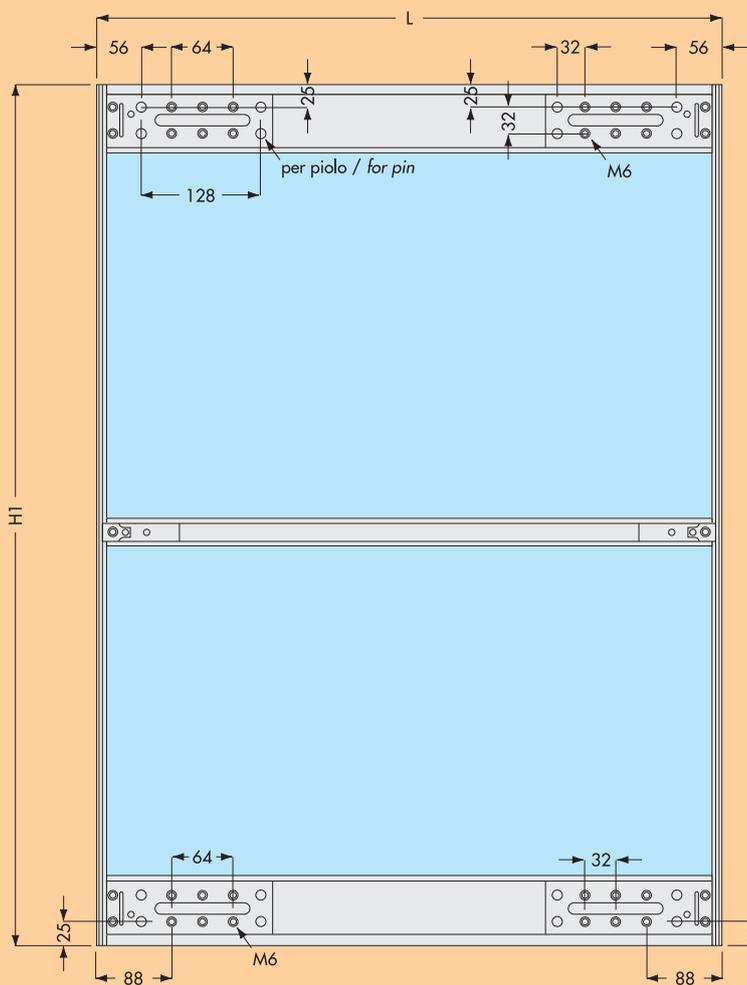
3

SEZIONE LATERALE CON VETRO E PANNELLO FRESATO
SIDE SECTION WITH GLASS AND GROOVED PANEL



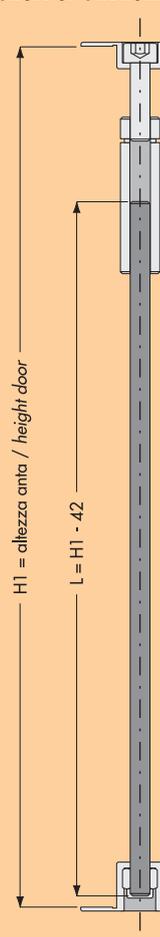
4

SCHEMA FORATURA ANTA ALLUMINIO / HOLE DETAIL ON ALUMINIUM DOOR

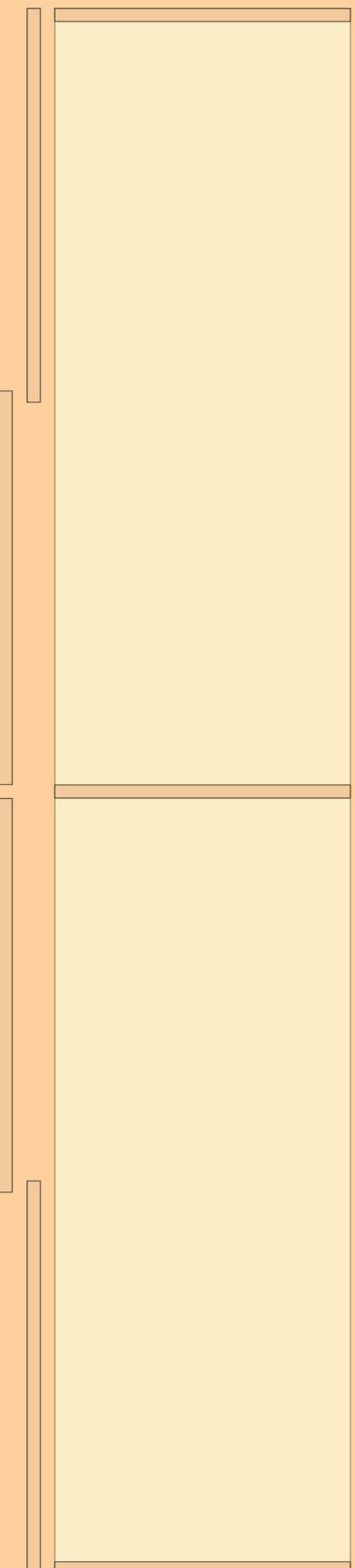


5

SEZIONE LATERALE RADDRIZAPORTE
SIDE SECTION OF STRAIGHTEN DOOR



6



Anta interna con apertura verso DX
Internal door right opening

Codice/ Code:
 • **PS10KDD381001**
 coppia frenante/bracking torque 3N/cm.
 • **PS10KDD581001**
 coppia frenante/bracking torque 5N/cm.
TIPO A / TYPE A

Anta esterna con apertura verso SX
External door left opening

Codice/ Code:
 • **PS10KDES38L103** $\frac{1}{2}$ 28
 coppia frenante/bracking torque 3N/cm.
 • **PS10KDES58L103** $\frac{1}{2}$ 28
 coppia frenante/bracking torque 5N/cm.
TIPO A / TYPE A

Anta esterna con apertura verso DX
External door right opening

Codice/ Code:
 • **PS10KDED38L103** $\frac{1}{2}$ 28
 coppia frenante/bracking torque 3N/cm.
 • **PS10KDED58L103** $\frac{1}{2}$ 28
 coppia frenante/bracking torque 5N/cm.
TIPO B / TYPE B

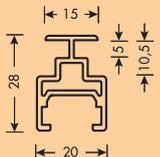
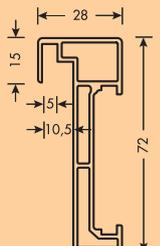
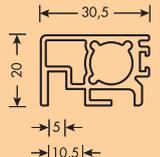
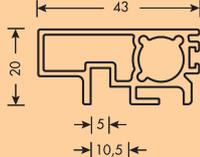
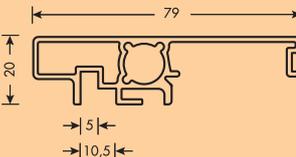
Anta interna con apertura verso SX
Internal door left opening

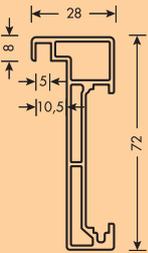
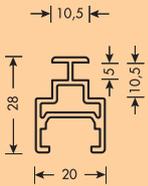
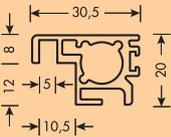
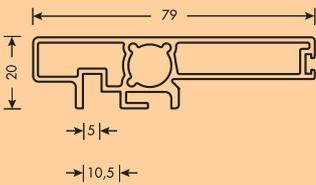
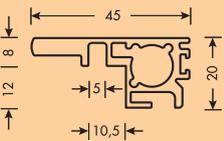
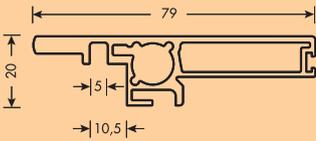
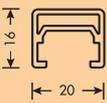
Codice/ Code:
 • **PS10KDIS381001**
 coppia frenante/bracking torque 3N/cm.
 • **PS10KDIS581001**
 coppia frenante/bracking torque 5N/cm.
TIPO B / TYPE B

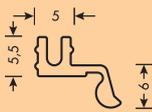
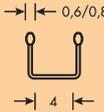
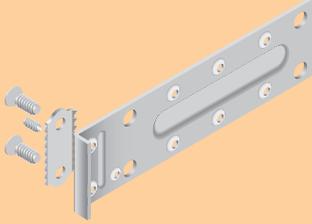
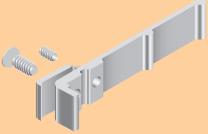
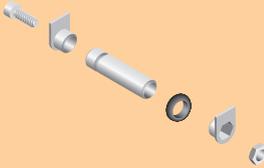
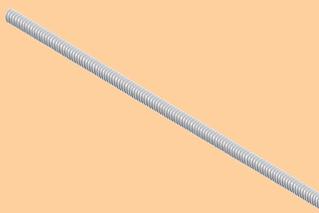
CALCOLO MISURE VETRI SPESSORE MM. 4 E PANNELLI SPESSORE MM. 10 DIVISI IN PARTI UGUALI PER PROFILI: PR197005A/20A/7A/8A/9A/14A
CALCULATION OF THE MEASUREMENT OF GLASS THICK MM. 4 AND PANEL THICK MM. 10 DEVIDED IN EQUAL PARTS APPLYING PROFILES: PR197005A/20A/7A/8A/9A/14A

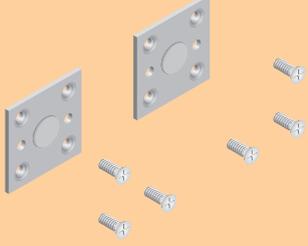
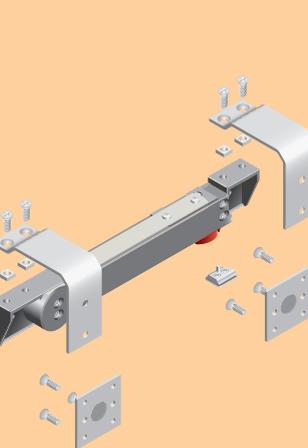
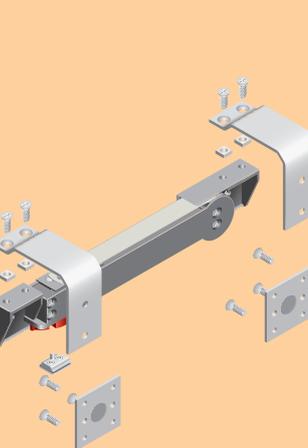
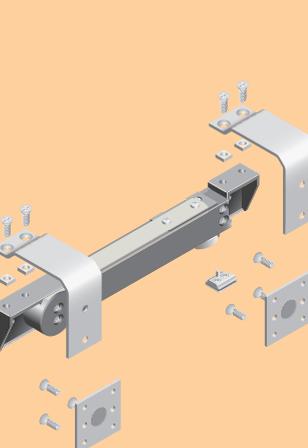
| BASE VETRO / GLASS WIDTH | L - 23 | | BASE PANNELLO / PANEL WIDTH | L - 31 | |
|---------------------------------|-------------------|-------------|-----------------------------|--------------|--|
| ALTEZZE - HEIGHT | | | | | |
| 0 traversini / 0 cross profiles | H vetro / H glass | H1 - 6 | H pannello / H panel | H1 - 16 | |
| 1 traversino / 1 cross profile | H vetro / H glass | (H 1/2) - 5 | H pannello / H panel | (H 1/2) - 13 | |
| 2 traversini / 2 cross profiles | H vetro / H glass | (H 1/3) - 4 | H pannello / H panel | (H 1/3) - 11 | |
| 3 traversini / 3 cross profiles | H vetro / H glass | (H 1/4) - 4 | H pannello / H panel | (H 1/4) - 11 | |

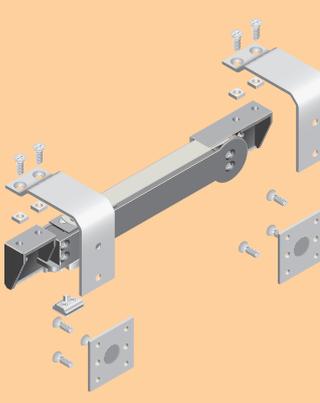
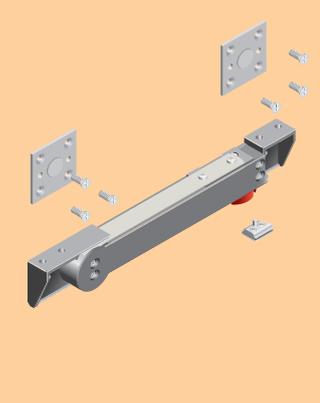
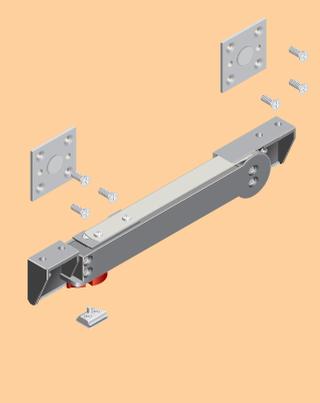
➡ Le quote presenti nei disegni tecnici e nella lista componenti, sono espresse in mm. / Technical drawing and component list are quoted in mm.

| COMPONENTE COMPONENT | DESCRIZIONE DESCRIPTION | FINITURA FINISH | CODICE CODE |
|---|---|--------------------|----------------|
|  | <p>Profilo traversino alluminio</p> <p>Aluminium cross profile</p> | Grezzo/Raw | PR1970005A |
|  | <p>Profilo traverso alluminio superiore - inferiore</p> <p>Aluminium upper - lower horizontal profile</p> | Grezzo/Raw | PR1970020A |
|  | <p>Profilo montante verticale alluminio</p> <p>Aluminium vertical rod profile</p> | Grezzo/Raw | PR1970007A |
|  | <p>Profilo maniglia bassa alluminio</p> <p>Aluminium narrow handle profile</p> | Grezzo/Raw | PR1970008A |
|  | <p>Profilo maniglia alta alluminio</p> <p>Aluminium wide handle profile</p> | Grezzo/Raw | PR1970009A |

| COMPONENTE COMPONENT | DESCRIZIONE DESCRIPTION | FINITURA FINISH | CODICE CODE |
|---|---|--------------------|----------------|
|  | <p>Profilo traverso alluminio superiore - inferiore <i>Aluminium upper - lower horizontal profile</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970010A |
|  | <p>Profilo traversino alluminio <i>Aluminium cross profile</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970011A |
|  | <p>Profilo montante verticale alluminio <i>Aluminium vertical rod profile</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970012A |
|  | <p>Profilo maniglia alta alluminio <i>Aluminium wide handle profile</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970014A |
|  | <p>Profilo maniglia bassa alluminio <i>Aluminium narrow handle profile</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970015A |
|  | <p>Profilo maniglia alta alluminio <i>Aluminium wide handle profile</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970018A |
|  | <p>Profilo traversino alluminio senza sede vetro <i>Aluminium cross profile without glass gasket seat</i></p> | Grezzo/Raw | PR1970021A |

| COMPONENTE COMPONENT | DESCRIZIONE DESCRIPTION | FINITURA FINISH | CODICE CODE |
|---|---|--|----------------------------------|
|  | <p>Profilo di compensazione 10 - 8 plastica <i>Plastic compensation profile 10 - 8</i></p> | <p>Grigio/Grey</p> | <p>PR198B001A</p> |
|  | <p>Guarnizione per vetro in plastica in barre da mm. 3000 - cordolo 0,8 <i>Plastic gasket for glass in bar of mm. 3000 - edge 0,8</i></p> <p>Guarnizione per vetro in plastica in barre da mm. 3000 - cordolo 0,6 <i>Plastic gasket for glass in bar of mm. 3000 - edge 0,6</i></p> | <p>Neutra/Neutral</p> | <p>PR20820002 PR20820004</p> |
|  | <p>Confezione 4 staffe ferro per anta superiori - inferiori DX - SX con viti e grani <i>Set of 4 steel snaps for one frame door with screws and grub screws</i></p> | <p>Zincato/Zinc plated</p> | <p>PS19CS1001</p> |
|  | <p>Confezione 2 staffe alluminio per traversino DX - SX con viti e grani <i>Set of 2 aluminium snaps for one cross profile with screws and grub screws</i></p> | <p>Anodizzato argento/ Silver anodized</p> | <p>PS19CS7202</p> |
|  | <p>Set raddrizzaporte universale per barra filettata con: particolare ad L inferiore, dado autobloccante, or, manicotto, particolare ad L superiore e vite. <i>Set straighten door gear for threaded bar with: lower L, self-locking nut, or, sleeve, upper L and screw.</i></p> | <p>Zincato/Zinc plated</p> | <p>BR20501001</p> |
|  | <p>Barra filettata M5 x 3000 <i>Threaded bar M5 x 3000</i></p> | <p>Grezzo/Raw</p> | <p>DZ0500053000</p> |
|  | <p>Fermo superiore in plastica per chiusura automatica ammortizzata <i>Plastic upper lock for self-closing system</i></p> | <p>Grigio/Grey</p> | <p>PS10FD1001</p> |

| COMPONENTE COMPONENT | DESCRIZIONE DESCRIPTION | FINITURA FINISH | CODICE CODE |
|---|--|-------------------------------|-----------------------|
|  | <p>Confezione 2 piastre in ferro per montaggio chiusura automatica ammortizzata con 6 viti</p> <p><i>Set of 2 steel plates and 6 screws for self-closing system's application</i></p> | <p>Zincato/Zinc plated</p> | <p>PS19KS1001</p> |
|  | <p>Confezione chiusura automatica ammortizzata in plastica per anta esterna con apertura verso sx, coppia frenante 3N/cm. (minore forza di ammortizzazione), con fermo in plastica, 2 staffe in ferro, 2 piastre in ferro più viti e dadi:</p> <p>spessore 28</p> <p><i>Set of 1 plastic self-closing system for external door left opening, including 1 plastic upper lock, 2 steel snaps, 2 steel plates and screws for self-closing system's application with screws and nuts. Braking torque 3N/cm. for less dampering strength:</i></p> <p>thickness 28</p> | <p>Grigio scuro/Dark grey</p> | <p>PS10KDES38L103</p> |
|  | <p>Confezione chiusura automatica ammortizzata in plastica per anta esterna con apertura verso dx, coppia frenante 3N/cm. (minore forza di ammortizzazione), con fermo in plastica, 2 staffe in ferro, 2 piastre in ferro più viti e dadi:</p> <p>spessore 28</p> <p><i>Set of 1 plastic self-closing system for external door right opening, including 1 plastic upper lock, 2 steel snaps, 2 steel plates and screws for self-closing system's application with screws and nuts. Braking torque 3N/cm. for less dampering strength:</i></p> <p>thickness 28</p> | <p>Grigio scuro/Dark grey</p> | <p>PS10KDED38L103</p> |
|  | <p>Confezione chiusura automatica ammortizzata in plastica per anta esterna con apertura verso sx, coppia frenante 5N/cm. (maggiore forza di ammortizzazione), con fermo in plastica, 2 staffe in ferro, 2 piastre in ferro più viti e dadi:</p> <p>spessore 28</p> <p><i>Set of 1 plastic self-closing system for external door left opening, including 1 plastic upper lock, 2 steel snaps, 2 steel plates and screws for self-closing system's application with screws and nuts. Braking torque 5N/cm. for more dampering strength:</i></p> <p>thickness 28</p> | <p>Grigio scuro/Dark grey</p> | <p>PS10KDES58L103</p> |

| COMPONENTE COMPONENT | DESCRIZIONE DESCRIPTION | FINITURA FINISH | CODICE CODE |
|--|---|-------------------------------|---|
|  | <p>Confezione chiusura automatica ammortizzata in plastica per anta esterna con apertura verso dx, coppia frenante 5N/cm. (maggiore forza di ammortizzazione), con fermo in plastica, 2 staffe in ferro, 2 piastre in ferro più viti e dadi: spessore 28</p> <p><i>Set of 1 plastic self-closing system for external door right opening, including 1 plastic upper lock, 2 steel snaps, 2 steel plates and screws for self-closing system's application with braking torque 5N/cm. for more dampering strength: thickness 28</i></p> | <p>Grigio scuro/Dark grey</p> | <p>PS10KDED58L103</p> |
|  | <p>Confezione chiusura automatica ammortizzata in plastica per anta interna con apertura verso sx con fermo in plastica, 2 piastre in ferro più viti: <i>Set of 1 plastic self-closing system for internal door left opening, including 1 plastic upper lock, 2 steel plates and screws for self-closing system's application:</i></p> <p>coppia frenante 3N/cm. (minore forza di ammortizzazione) <i>braking torque 3N/cm. (for less dampering strength)</i></p> <p>coppia frenante 5N/cm. (maggiore forza di ammortizzazione) <i>braking torque 5N/cm. (for more dampering strength)</i></p> | <p>Grigio scuro/Dark grey</p> | <p>PS10KDIS38L101</p> <p>PS10KDIS58L101</p> |
|  | <p>Confezione chiusura automatica ammortizzata in plastica per anta interna con apertura verso dx con fermo in plastica, 2 piastre in ferro più viti: <i>Set of 1 plastic self-closing system for internal door right opening, including 1 plastic upper lock, 2 steel plates and screws for self-closing system's application:</i></p> <p>coppia frenante 3N/cm. (minore forza di ammortizzazione) <i>braking torque 3N/cm. (for less dampering strength)</i></p> <p>coppia frenante 5N/cm. (maggiore forza di ammortizzazione) <i>braking torque 5N/cm. (for more dampering strength)</i></p> | <p>Grigio scuro/Dark grey</p> | <p>PS10KDID38L101</p> <p>PS10KDID58L101</p> |

Per pattini, binari ed altri componenti, consultare il depliant "PS10" presente nel capitolo SCORREVOLI.

For slides, rails and other components, please see leaf-let "PS10" in chapter SLYDING SYSTEMS.

| ABBREVIAZIONI - ABBREVIATIONS | | | |
|-------------------------------|------------------|----------------|------------------------------------|
| L | P/D | H | I |
| lunghezza/length | profondità/depth | altezza/height | interasse/distance between centers |

ALTRE FINITURE A DISPOSIZIONE DEL CLIENTE:

Anodizzato acciaio chimico

Anodizzato chimico

Anodizzato acciaio lucido

Anodizzato lucido

Anodizzato acciaio spazzolato

Anodizzato spazzolato

Colorazioni: naturale, champagne, oro, bronzo, testa di moro, nero

Verniciato

Rivestito in carta, PVC e legno.

OTHER FINISHING AT THE DISPOSAL OF THE CUSTOMER:

Chemical steel anodized

Chemical anodized

Bright steel anodized

Bright anodized

Brushed steel anodized

Brushed anodized

Colours: silver, champagne, gold, bronz, dark bronze, black

Painted

Coated with paper, PVC and wood.

Le illustrazioni e le descrizioni di questo opuscolo si intendono fornite a titolo indicativo.
L'azienda si riserva pertanto di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, quelle modifiche che ritenesse utili per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo e commerciale.

*Pictures and descriptions on this leaf-let are supplied as information, they are not binding for provider which is free to change them at any moment without advising previously.
Changements, of course, would be brought in order to improve the production itself.*



Via Meucci, 4 - 35030 Rubano (PD) Italy
Tel. +39 049 8977211 - Fax +39 049 635822
e-mail: info@cinetto.it - www.cinetto.it